

# BKG® NorCon™ K-SWE-4K-75

## Troca-telas de pistão duplo para operação contínua

<b>Operação normal:</b>	Quatro cavidades de tela (100%) no processo
<b>Retrolavagem:</b>	Não aplicável
<b>Troca de tela:</b>	Durante uma troca de tela, uma das cavidades de tela (25%) é removida do processo, o que possibilita que três das cavidades de tela (75%) permaneçam em operação

O K-SWE-4K-75 é adequado a praticamente todos os processos e materiais. Ele é usado em processos de pressão constante (por exemplo, amarra, película, fibra, fita [macarrão]) e permite que o processo continue sem desligamento do sistema durante a troca da tela.



### Características e benefícios

#### Características:

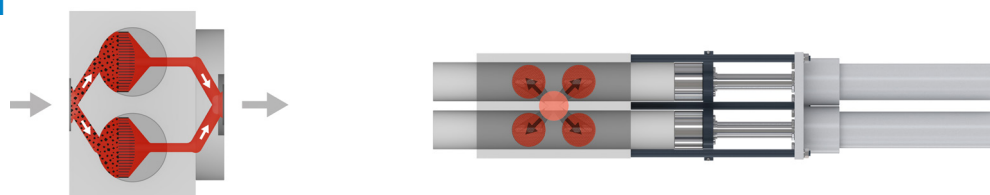
- Durante a etapa do processo "troca de tela", três das quatro telas permanecem constantemente em operação (tecnologia 75% patenteada)
- Canais de fluxo otimizado pelo uso de dados reológicos
- Sistema de vedação metálica livre de desgaste, sem necessidade de vedação adicional
- Facilmente integrado aos controles de linha
- Inclui sistema de proteção completo, que oferece segurança máxima aos operadores

#### Benefícios:

- A tecnologia patenteada assegura uma pressão estável e uma consistência de processo porque três das quatro telas permanecem constantemente em produção
- Quatro (4) telas possibilitam uma grande área de filtro em um compartimento pequeno e compacto
- O procedimento de respiro totalmente automatizado (via SPS) reduz a intervenção do operador

### Operação normal

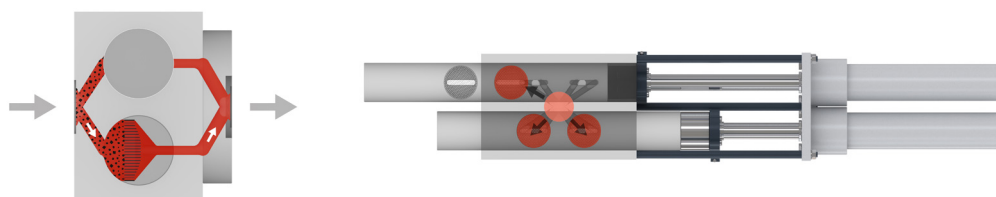
100 %



O corpo de aço da máquina é aquecido e contém dois pistões com telas de filtro. Cada pistão contém duas cavidades para telas de filtro. O fluxo de massa plástica é subdividido em quatro caminhos do fluxo e direcionado pelas quatro cavidades de tela.

### Troca de tela

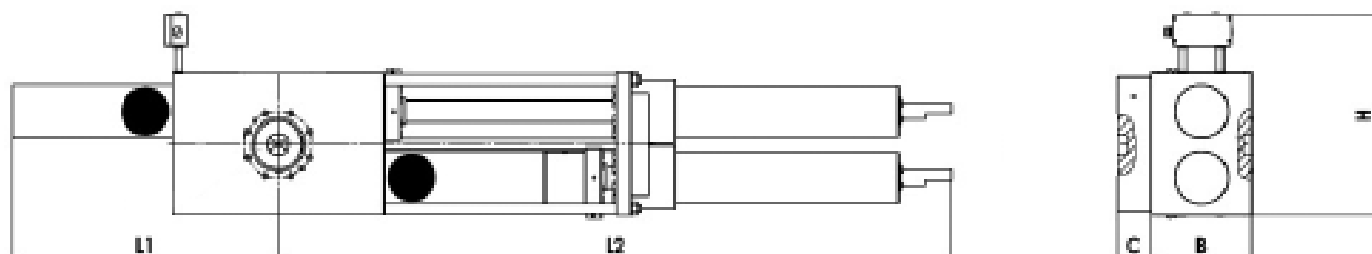
75 %



A troca das telas é acionada quando se atinge uma pressão do diferencial escolhida ( $\Delta p$ ). O pistão que contém o elemento do filtro permutável é movido para fora do corpo da máquina. Isto permite que o conjunto de telas seja removido e substituído por um novo elemento de filtro. Durante a troca de tela, a segunda cavidade da tela desse pistão e as cavidades da tela do outro pistão permanecem na posição de produção e a massa plástica fluindo não é interrompida. Setenta e cinco por cento (75%) da área de filtro ainda continua sendo usada na filtragem. Devido a um procedimento de respiro especial, nenhum ar pode entrar no processo após a troca da tela.

# BKG® NorCon™ K-SWE-4K-75

## Troca-telas de pistão duplo para operação contínua



### K-SWE-4K-75

Tipo do troca-telas	Saída da extrusora [kg/h]*	Troca-telas					Tela		Peso [kg]
		Compr1	Compr2	Larg	C	Alt	Ø [mm]	[cm²]	
K-SWE-100-4K-75	160-560	447	1332	220	75	528	76,3	4x45	410
K-SWE-101-4K-75	280-760	574	1584	220	75	528	96,3	4x72	475
K-SWE-121-4K-75	400-1100	648	1742	250	80	578	116,3	4x105	702
K-SWE-125-4K-75	600-1400	712	1868	270	90	598	125,0	4x122	852
K-SWE-160-4K-75	800-2000	849	2161	310	90	678	148,3	4x172	1312
K-SWE-180-4K-75	1400-3000	996	2521	380	125	748	176,3	4x244	2190
K-SWE-200-4K-75	1700-3500	1102	2780	410	125	848	200,0	4x314	3000
K-SWE-250-4K-75	2200-3800	1238	3094	460	130	898	230,3	4x415	4278
K-SWE-280-4K-75	2500-4000	1383	3383	500	145	978	250,0	4x490	5696
K-SWE-300-4K-75	4500-9500	1518	3698	580	190	1068	270,0	4x572	7830
K-SWE-380-4K-75	5500-12500	1896	4420	695	215	1238	340,0	4x908	14117

\* Os valores de rendimento são apenas estimativas. O rendimento real depende da viscosidade do material, da finura de filtração, da aplicação e do nível de contaminação do material. Portanto, os valores podem diferir, dependendo dos parâmetros reais do processo.

Nordson PPS GmbH  
Coermühle 1  
48157 Münster/Alemanha  
Telefone +49.251.21405.0

EUA  
Telefone +1.828.326.9888

China  
Telefone +86.21.57850918

[www.nordsonpolymerprocessing.com](http://www.nordsonpolymerprocessing.com) | [info@nordsonpolymerprocessing.com](mailto:info@nordsonpolymerprocessing.com)

© 2016 Nordson PPS GmbH  
Impresso no Brasil  
8/2016